Construction

Sika® Silbridge-300

Profilé en silicone à très faible module, extrudé et préformé

Description

Le Sika® Silbridge-300 est un profilé en silicone élastomère extrudé, à très faible module fixé à l'aide des scellants et adhésifs en silicone Sikasil®. Il permet de ponter les fissures et joints dynamiques dans les applications intérieures et extérieures, au-dessus du niveau du sol, horizontales ou verticales.

Domaines d'application

- Pontage des joints dans les constructions neuves et de réparation.
- Joints internes pour les surfaces de vitrage conventionnel.
- Joints de dilatation.
- Restauration de systèmes EIFS.
- Joints de dilatation d'éléments préfabriqués.
- Murs rideaux en métal.
- Joints d'ajustement.
- Réparations de joints de recouvrement.
- Joints différentiels d'un étage à l'autre et sismiques.

Avantages

- Peut être appliqué à des températures au-dessous de zéro si les substrats sont absolument secs, propres et sans trace de gel.
- Le mûrissement rapide de la fine couche d'adhésif permet un mouvement précoce du substrat.
- La plupart des intempéries n'ont aucun effet sur ce produit.
- Vaste plage de températures d'utilisation.
- À l'épreuve des intempéries et résistant aux rayons ultraviolets.
- Réduit les contraintes au niveau de la ligne de contact, parfaitement adapté à la remise à neuf des substrats mous et sensibles comme les EIFS.
- Capable d'accepter un mouvement de joint de +200/-75 % sans former d'ondulations.

Données techniques

Conditionnement	Rouleaux de 30,48 m (100 pi) de long
Tailles	Largeurs de : 25 mm (1 po) ; 38 mm (1 1/2 po) ; 50 mm (2 po) ; 75 mm (3 po) L'épaisseur normale est de 2 mm
Couleurs / Fini	Aluminium, Blanc, Blanc Colonial, Bronze, Bronze Moyen, Calcaire, Noir. Tous en fini mat. Les couleurs sur mesure et un fini texturé sont disponibles sur commande spéciale
Conservation	Conservation illimitée pour l'extrusion en silicone.
Températures d'exploitation	-62,2 à 176 °C (-80 à 350 °F)
Propriétés à 25 °C (77 °F) et 50 % H.R.	
Capacité de dilatation ASTM C719	+200/-75 % Variable selon la forme de l'extrusion et l'application
Allongement à la rupture ASTM D412	950 %
Dureté Shore A ASTM C661	30+/- 5
Résistance à la traction ASTM D412	2,93 MPa (425 lb/po²)
Résistance à la déchirure ASTM D624 Die B	13 - 22 kN/m
Vieillissement accéléré (QUV) 10 000 heures	Aucun changement

Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.

Mode d'emploi

Préparation de la surface

Toutes les surfaces doivent être propres, solides, sèches et sans trace de gel. Débarrasser les parois du joint de toutes traces d'huile, de bitume, de goudron, de matériaux bitumeux, de graisse, de peinture, de revêtement ou de scellant. Il faut aussi se débarrasser des agents de mûrissement, des résidus d'agent de démoulage, des mastics de vitrier, et de toute autre substance étrangère.

Les substrats poreux doivent être nettoyés à l'aide de moyens mécaniques tels que le meulage, le découpage à la scie, le nettoyage par décapage (sablage ou au jet d'eau) ou le décapage à la brosse métallique. Nettoyer les surfaces à l'air comprimé sans huile pour retirer toutes les poussières, les particules, etc. ou passer l'aspirateur pour retirer tous les contaminants qui pourraient nuire à l'adhérence.

Les substrats non-poreux doivent être nettoyés à l'aide d'un chiffon propre, ne faisant pas de peluches et imbibé d'un solvant. Laisser le solvant s'évaporer avant d'appliquer le scellant. On peut utiliser du xylène ou tout autre solvant approuvé et disponible dans le commerce, pourvu que les instructions du fabricant du solvant soient strictement respectées.

N'appliquer le Sika® Silbridge-300 que sur des substrats adéquatement préparés et nettoyés. L'adhérence et la performance à long terme en dépendent.

Construction

Application de l'apprêt

On recommande le Sikasil® WS-295 et le Sikasil®-N plus[US] pour coller le Sika® Silbridge-300. Ces scellants sont conçus pour obtenir une adhérence sans avoir recours à un apprêt. Remarque : Certains substrats peuvent exiger l'utilisation d'un apprêt sous les adhésifs Sikasil®. Il est conseillé de faire un essai au chantier pour déterminer l'adhérence du scellant et/ou de la combinaison scellant et apprêt, afin de confirmer les résultats et la compatibilité de l'application proposée. S'adresser au service des ventes techniques de Sika Canada ou consulter les fiches techniques des apprêts Sikasil® pour plus de renseignements sur l'application de ces produits.

REMARQUE : L'application de l'apprêt ne remplace jamais un bon nettoyage et une bonne préparation de la surface.

Application

On peut appliquer du ruban cache sur les surfaces à haute visibilité ou lors d'applications de scellant difficiles pour garantir un fini supérieur.

Appliquer un ruban de Sikasil® WS-295 ou de Sikasil®-N plus[US] en ligne droite à environ 6 mm (1/4 po) à l'intérieur du ruban-cache des deux côtés du joint. Laisser suffisamment de place pour que le scellant puisse s'échapper du bord de l'extrusion puis s'arrêter. La surface d'adhésion doit mesurer au moins 9 mm (3/8 po) de largeur des deux côtés du joint. Le ruban doit mesurer environ 3 à 6 mm (1/8 à 1/4 po) de diamètre selon l'homogénéité du substrat. Les surfaces non-poreuses comme le verre ou l'aluminium exigent moins de scellant, alors que les substrats poreux comme les joints de carrelage, les agrégats exposés ou les EIFS en exigent plus.

Appliquer la longueur prédécoupée de profilé dans les 10 minutes qui suivent l'application du scellant. Utiliser un rouleau pour appliquer une pression uniforme afin d'assurer un contact intégral au substrat. Les nervures au dos du Sika® Silbridge-300 contribuent à assurer la bonne épaisseur du scellant. Tous les joints verticaux doivent chevaucher les joints horizontaux.

Entretien

Aucun entretien n'est nécessaire. La surface doit être nettoyée avec de l'eau propre et du savon. En cas de dommages survenus au Sika® Silbridge-300, remplacer la section endommagée conformément aux méthodes de mise en œuvre spécifiées ci-dessus. Il est possible d'obtenir des réparations efficaces sur des pénétrations de petites tailles en utilisant une petite quantité de scellant.

Nettoyage

Nettoyer tous les outils et les équipements et retirer l'excès de scellant des substrats, tant que le matériau n'a pas durci, à l'aide d'un solvant disponible dans le commerce comme du xylène. Respecter le mode d'emploi et les avertissements stipulés par le fabricant. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé qu'avec des moyens mécaniques. Se laver soigneusement les mains et la peau à l'eau chaude savonneuse ou utiliser les serviettes Sika® Hand Cleaner.

Restrictions

- N'est pas conçu pour le vitrage structurel.
- Ne pas appliquer lorsque la température du substrat est inférieure à -28 °C (-20 °F) ou supérieure à 54 °C (130 °F).
- Les substrats doivent être absolument secs, propres et sans trace de gel.
- Ne pas appliquer sur des surfaces humides ou mouillées.
- Ne pas appliquer sur des surfaces qui doivent être peintes.
- Ne pas appliquer sur des substrats sur lesquels suinte l'huile.
- Ne pas permettre le contact entre le scellant non-mûri et des solvants ou des polyuréthannes en train de mûrir.
- Éviter tout contact avec des matériaux ou surfaces imprégnés de, ou contenant de l'huile, du bitume, du goudron ou des matériaux bitumineux.
- Ce matériau n'est pas conçu pour être immergé ou pour la circulation véhiculaire.
- Le laiton et le cuivre peuvent être décolorés à son contact : essayer sur une petite surface avant l'application.
- Laisser le bois traité vieillir pendant au moins six mois avant d'appliquer le scellant.

Santé et sécurité

Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter **les fiches signalétiques les plus récentes** du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

Sika Canada Inc.

Québec
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, QC H9R 4A9
Tél : 514-697-2610
Fax : 514-697-3087

Ontario
6915 Davand Drive
Mississauga, ON L5T 1L5
Tél : 905-795-3177
Fax : 905-795-3192

Alberta
18131–114th Avenue N.W.
Edmonton, AB T5S 1T8
Tél : 780-486-6111
Fax : 780-483-1580

1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Une compagnie certifiée ISO 9001
Pointe-Claire : SME certifié ISO 14001